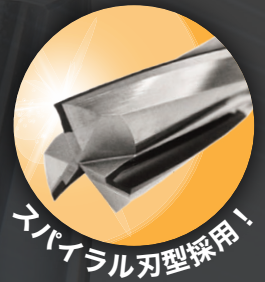


非鉄金属・鉄系高硬度材 側面加工用

側面加工に効果バツグン！

# Eco-Helix

- ネジレ刃効果により高能率加工を実現！
- 「PCD」「PcBN」各材種標準品ラインナップ



スパイラル刃型採用！

切削抵抗低減で  
難削材の切削性を **飛躍的に向上!!**

## シリーズ

【プラスチック・非金属向け】  
・PCD エコ・ヘリックス Trim Fタイプ  
・PCD エコ・ヘリックス Hタイプ

【非鉄金属向け】  
・PCD エコ・ヘリックス Mini Mタイプ  
・PCD エコ・ヘリックス Mタイプ

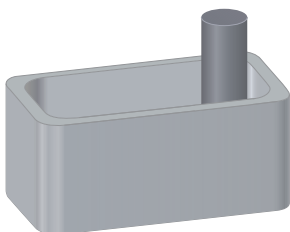
【焼入れ鋼向け】  
・PcBN エコ・ヘリックス

## 加工事例

### 事例① PCDエコ・ヘリックスMタイプ

切削方式：連続加工

クーラント：湿式



被削材：ADC12相当

DLCコーティング付エンドミルと比較して

ランニングコスト **1/10**

寿命 **70倍** UP!

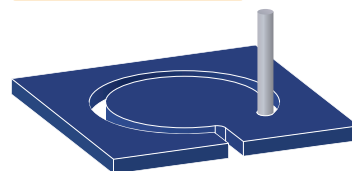
仕様：φ14x3枚刃  
切削速度 (Vc) : 265m/min  
主軸回転数 (n) : 6,000min<sup>-1</sup>  
回転当たり送り (f) : 0.23mm/rev  
切込み量 (ap) : 35mm  
切込み量 (ae) : 0.5mm

### 事例② PCDエコ・ヘリックスTrim

トリミング加工(抜き加工)

他社製PCD直刃エンドミルと比較して

切削送り速度 **3倍** UP!



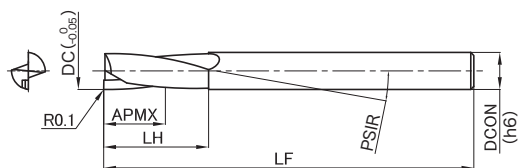
被削材：アクリル樹脂

仕様：φ6x1枚刃  
切削速度 (Vc) : 1036m/min  
主軸回転数 (n) : 55,000min<sup>-1</sup>  
切削送り (F) : 1,500mm/min

エコ・ヘリックスの詳しい型番表は裏面へ！

## PCDエコ・ヘリックスTrim Fタイプ

- プラスチック、繊維強化プラスチックのトリミング加工に最適。
- スパイラル刃型の採用により直刃型より3倍の加工速度を実現。
- 刃立ち性を向上させ、切削熱の低減、加工バリの抑制を実現。

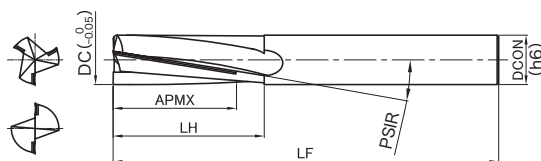


商品コード Product Number	型番 Designation	刃数 No. of Cutting Flutes	寸法(mm)Dimension						在庫 Stock	切刃材質 Grade
			DC	APMX	LH	LF	DCON	PSIR		
1E01C105	HD-EHESF1040	1	4	10	17	60	6	10	●	HD100
1E01C115	HD-EHESF1050	1	5	10	17	60	6	10	●	
1E01C125	HD-EHESF1060	1	6	10	17	60	6	15	●	
1E01C135	HD-EHESF1080	1	8	10	17	60	8	20	●	
1E01C145	HD-EHESF1100	1	10	10	17	60	10	20	●	

1E01C155	HD-EHEMF1060	1	6	15	22	70	6	10	●	HD100
1E01C165	HD-EHEMF1080	1	8	20	27	70	8	10	●	
1E01C175	HD-EHEMF1100	1	10	25	32	80	10	10	●	

## PCDエコ・ヘリックス Hタイプ

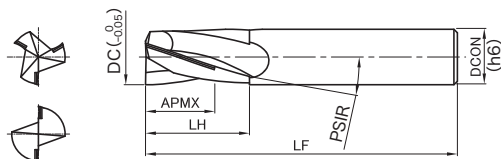
- CFRP、硬質樹脂等の加工に最適！



商品コード Product Number	型番 Designation	刃数 No. of Cutting Flutes	寸法(mm)Dimension						在庫 Stock	切刃材質 Grade
			DC	APMX	LH	LF	DCON	PSIR		
1E01C041	HD-EHEMH2060	2	6	15	25	70	6	10	●	HD30
1E01C051	HD-EHEMH2080	2	8	20	35	80	8	10	●	
1E01C061	HD-EHEMH2100	2	10	25	40	90	10	10	●	
1E02C031	HD-EHEMH2120	2	12	30	45	100	12	10	●	
1E02C041	HD-EHEMH3120	3	12	30	45	100	12	10	●	
1E03C031	HD-EHEMH2160	2	16	40	55	120	16	10	●	
1E03C041	HD-EHEMH3160	3	16	40	55	120	16	10	●	

## PCDエコ・ヘリックスMini Mタイプ

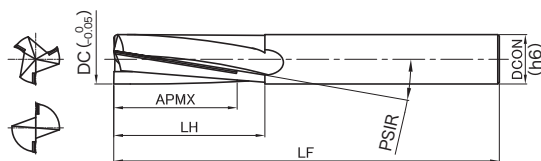
- MMC、ジュラルミン、非鉄合金等の加工に最適！
- 従来Mタイプのショート刃長設計により、安価な価格設定を実現。
- ハイレキ設計により、更なる切削抵抗の低減を実現。



商品コード Product Number	型番 Designation	刃数 No. of Cutting Flutes	寸法(mm)Dimension						在庫 Stock	切刃材質 Grade
			DC	APMX	LH	LF	DCON	PSIR		
1E01C071	HD-EHESM2060	2	6	7	18	60	6	20	●	HD30
1E01C081	HD-EHESM2080	2	8	10	20	70	8	20	●	
1E01C091	HD-EHESM2100	2	10	12	22	70	10	20	●	
1E02C051	HD-EHESM2120	2	12	15	25	80	12	20	●	
1E02C061	HD-EHESM3120	3	12	15	25	80	12	20	●	
1E03C051	HD-EHESM2160	2	16	20	30	90	16	20	●	
1E03C061	HD-EHESM3160	3	16	20	30	90	16	20	●	

## PCDエコ・ヘリックス Mタイプ

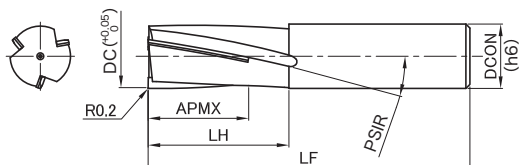
- MMC、ジュラルミン、非鉄合金等の加工に最適！



商品コード Product Number	型番 Designation	刃数 No. of Cutting Flutes	寸法(mm)Dimension						在庫 Stock	切刃材質 Grade
			DC	APMX	LH	LF	DCON	PSIR		
1E01C011	HD-EHEMM2060	2	6	15	25	70	6	10	●	HD30
1E01C021	HD-EHEMM2080	2	8	20	35	80	8	10	●	
1E01C031	HD-EHEMM2100	2	10	25	40	90	10	10	●	
1E02C011	HD-EHEMM2120	2	12	30	45	100	12	10	●	
1E02C021	HD-EHEMM3120	3	12	30	45	100	12	10	●	
1E03C011	HD-EHEMM2160	2	16	40	55	120	16	10	●	
1E03C021	HD-EHEMM3160	3	16	40	55	120	16	10	●	

## PcBNエコ・ヘリックス

- 高硬度焼入れ鋼:SKD11 (60HRC以上)、SCR15 (55HRC以上) 等の加工に最適！



商品コード Product Number	型番 Designation	刃数 No. of Cutting Flutes	寸法(mm)Dimension						在庫 Stock	切刃材質 Grade
			DC	APMX	LH	LF	DCON	PSIR		
2F01C012	HB-EHEM3060	3	6	10	20	60	10	15	●	HB59
2F01C022	HB-EHEM3080	3	8	10	20	60	10	15	●	
2F01C032	HB-EHEM3100	3	10	15	25	70	12	15	●	
2F02C012	HB-EHEM3120	3	12	20	30	75	12	15	●	
2F03C012	HB-EHEM3160	3	16	25	35	80	16	15	●	

